

# ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0114253-00-02** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

**Herstellerwerk(e):** TPM GmbH  
Industriestraße 16  
D - 48465 Schüttorf

**Maßgebende Betriebsstätte:** wie vorstehend genannt

**Technische Spezifikation:** EN 1090-2:2011-10

**Ausführungs-klasse:** Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

**Schweißprozess(e):** 111 - E - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen

**Grundwerkstoff(e):** S235, S275 nach EN 10025-2

**Verantwortliche Schweißaufsicht:** Leonard Rademaker geb. 06.09.1960  
Metallbauermeister und Schweißfachmann/ IWS (DVS/ IIW)

**Vertreter:** N.N.

**Bemerkungen:** Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.

**Gültigkeitsbeginn:** 23.07.2015

**Nächste Überwachung:** 22.07.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

**Zertifikat-Registrier-Nr.:** SCH 0114253-00-02

**Ausstellungsort/ -datum:** Bonn, den 16.09.2015



Manfred Müller  
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte  
Leiter der Zertifizierungsstelle

